


MENUS CANTINES		LUNDI 05 DECEMBRE		VENDREDI JANVIER	
	DU	DU	DU	DU	DU
JOUR	LUNDI 05	LUNDI 12	LUNDI 19	LUNDI 26	LUNDI
	AU	AU	AU	AU	AU
	VENDREDI 09	VENDREDI 16	vendredi 23	VENDREDI 30	VENDREDI
	POTAGE POIREAUX, POMMES DE TERRE	VELOUTE DE LEGUMES	-----	-----	-----
LUNDI	EMINCE DE POULET A LA PROVENCEALE	POTATOES BURGER	-----	-----	-----
	COQUILLETES, RATATOUILLE	SALADE VERTE	-----	-----	-----
	FROMAGE	-----	-----	-----	-----
	RIZ AU LAIT	MOUSSE AU CHOCOLAT	-----	-----	-----
	CAROTTES RAPEES	MACEDOINE VINAIGRETTE	-----	-----	-----
MARDI	GNOCCHIS A LA NAPOLITAINE	BLANQUETTE VÉGÉTALE	-----	-----	-----
	SALADE VERTE	BOULGOUR, HARICOTS BEURRE	-----	-----	-----
	EMMENTAL	COULOMMIERS	-----	-----	-----
	FRUIT	FRUIT DE SAISON	-----	-----	-----
	CROISILLON DUBARRY	TARTE PAYSANNE	-----	-----	-----
JEUDI	SAUTE DE LAPIN A LA MOUTARDE	BŒUF CAROTTES	-----	-----	-----
	FRITES	POMMES DE TERRE VAPEUR, CAROTTES	-----	-----	-----
	CHANTENEIGE	KIRI	-----	-----	-----
	CHOU A LA CREME	COMPOTE	-----	-----	-----
	CERVELAS	MOUSSON DE CANARD	-----	-----	-----
VENDREDI	PAVE DE SAUMON A L'OSEILLE	FILET DE DINDE AUX MARRONS	-----	-----	-----
	RIZ, BROCOLIS	POMMES PIN, HARICOTS VERTS	-----	-----	-----
	TOME NOIRE	ROITELET	-----	-----	-----
	CREME CARAMEL	BUCHE PATISSIERE	-----	-----	-----
	REPAS BIO	REPAS VEGETARIEN	 Traiteur de toutes vos envies 